

**ANEXO III**

**DECLARACION ANUAL DE BIENES Y RENTAS DE MIEMBROS DEL AYUNTAMIENTO DE  
DAIMIEL PARA SU PUBLICACIÓN EN ....., AÑO 2021**

APELLIDOS Y NOMBRE		
Rodríguez de Guzmán Ruiz de Pascual, Lourdes		
ESTADO CIVIL	REGIMEN ECONOMICO MATRIMONIAL	FECHA TOMA DE POSESION
Soltera		15 de junio 2019

**RENTAS PERCIBIDAS (1)**

PROCEDENCIA DE LAS RENTAS	CONCEPTO	EUROS
Retribuciones íntegras del trabajo, honorarios, aranceles y otras retribuciones cualquiera que sea su denominación	SALARIO AYTO. DAIMIEL	10.304 €
	SERVICIOS INFORMATIVOS TV	7.800 €
Dividendos y participación en beneficios de sociedades, comunidades o entidades de cualquier clase		
Intereses o rendimientos de cuentas, depósitos y activos financieros		
Otras rentas o rendimientos de cualquier clase (2)		

**BIENES PATRIMONIALES**

BIENES	CLASE Y CARACTERÍSTICAS (3)	UBICACIÓN (4)	FECHA ADQUISICIÓN	% PARTICIPACION	DERECHO SOBRE EL BIEN (5)
URBANOS	VIVIENDA	CUOAD REAL	MARZO 2022	50 %	PLENO DOMINIO
RUISTICOS					

Bienes propiedad de una sociedad, comunidad o entidad, de la que se posee acciones o participaciones					

**DEPOSITOS EN CUENTAS CORRIENTES O DE AHORRO, CUENTAS FINANCIEROS Y OTRO TIPOS DE IMPOSICIONES (6)**

	SALDO DE TODOS LOS DEPOSITOS
CUENTA CORRIENTE	14.480 €

**OTROS BIENES O DERECHOS**

CLASE DE BIEN O DERECHO	DESCRIPCION	VALOR
Valores mobiliarios. Títulos y participaciones		
Participaciones societarias		
Sociedades participadas por las empresas reseñadas en el apartado anterior		

**VEHÍCULOS Y EMBARCACIONES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	DESCRIPCIÓN (7)

**OTROS BIENES MUEBLES DE ESPECIAL VALOR HISTORICO O ARTISTICO**

CLASE	PORCENTAJE DE PARTICIPACIÓN	DESCRIPCION

**OTROS BIENES, RENTAS O DERECHOS DE CONTENIDO HISTORICO O ARTÍSTICO NO DECLARADOS EN APARTADOS ANTERIORES**

	VALOR

**DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES**

CLASE	ENTIDAD	FECHA CONCESION	IMPORTE CONCEDIDO	IMPORTE PENDIENTE	COEFICIENTE DE PARTICIPACION
HIPOTECA	EUROCAJA RURAL	FEBRERO 2022	100.000 €	97.600 €	50 %

**OTRAS DEUDAS Y OBLIGACIONES DERIVADAS DE CONTRATOS, SENTENCIAS, ETC.**

--

**OBSERVACIONES:** Que se hace constar para ampliar información y para dejar constancia de cuanto considere conveniente añadir.

Incorporación a la Corporación:

- Constitución de la Corporación
- Toma de posesión
- Cese

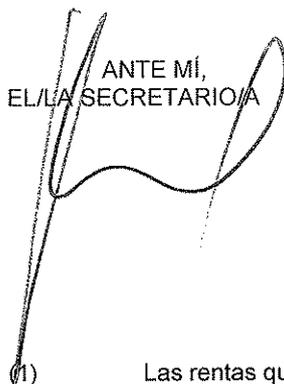
Tipo de declaración:

- Inicial
- Complementaria
- Final

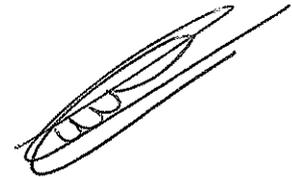
Lo que declara bajo su responsabilidad, manifestando que los datos expuestos son rigurosamente ciertos.

Daimiel a 27, de septiembre, de 2.022

ANTE MÍ,  
EL/LA SECRETARIO/A



L/A CONCEJAL/A



- (1) Las rentas que han de declararse son las percibidas en el ejercicio económico anterior a la fecha de la declaración.
- (2) Deben incluirse, en su caso, las percepciones cobradas por Planes de Pensiones
- (3) Indicar si es piso, vivienda, plaza de aparcamiento, local comercial, nave industrial y las características que procedan.
- (4) Indicar provincia donde esté situado el bien, Para bienes radicados en el extranjero, indicar país.
- (5) Pleno dominio, nuda propiedad, usufructo, derecho de superficie, privativo, ganancial, en comunidad de bienes ..... Compraventa, herencia, donación, etc..
- (6) Indicar la clase de depósito sin necesidad de señalar la entidad bancaria
- (7) No indicar matrícula.