

ANEXO III

**DECLARACION ANUAL DE BIENES Y RENTAS DE MIEMBROS DEL AYUNTAMIENTO DE
DAIMIEL PARA SU PUBLICACIÓN EN, AÑO 2022**

APELLIDOS Y NOMBRE SANCHEZ DE PABLO RODRIGUEZ BOBADA MARIA DE LAS CRUCES		
ESTADO CIVIL DIVORCIADA	REGIMEN ECONOMICO MATRIMONIAL	FECHA TOMA DE POSESION 15-06-2019

RENTAS PERCIBIDAS (1)

PROCEDENCIA DE LAS RENTAS	CONCEPTO	EUROS
Retribuciones íntegras del trabajo, honorarios, aranceles y otras retribuciones cualquiera que sea su denominación	SALARIO	15.130 €
Dividendos y participación en beneficios de sociedades, comunidades o entidades de cualquier clase		
Intereses o rendimientos de cuentas, depósitos y activos financieros		
Otras rentas o rendimientos de cualquier clase (2)		

BIENES PATRIMONIALES

BIENES	CLASE Y CARACTERÍSTICAS (3)	UBICACIÓN (4)	FECHA ADQUISICIÓN	% PARTICIPACION	DERECHO SOBRE EL BIEN (5)
URBANOS	VIVIENDA	DAIMIEL	1999	100%	105.905 €
	VIVIENDA	DAIMIEL	2016	33,34%	16.015 €
RUSTICOS					

Bienes propiedad de una sociedad, comunidad o entidad, de la que se posee acciones o participaciones					

DEPOSITOS EN CUENTAS CORRIENTES O DE AHORRO, CUENTAS FINANCIEROS Y OTRO TIPOS DE IMPOSICIONES (6)

	SALDO DE TODOS LOS DEPOSITOS
CUENTA CORRIENTE	2.000 €

OTROS BIENES O DERECHOS

CLASE DE BIEN O DERECHO	DESCRIPCION	VALOR
Valores mobiliarios. Títulos y participaciones		
Participaciones societarias	GLOBE KRAMEL S.L. (100%)	3.231.54 €
Sociedades participadas por las empresas reseñadas en el apartado anterior		

VEHÍCULOS Y EMBARCACIONES

FECHA DE ADQUISICIÓN	DESCRIPCIÓN (7)

OTROS BIENES MUEBLES DE ESPECIAL VALOR HISTORICO O ARTISTICO

CLASE	PORCENTAJE DE PARTICIPACIÓN	DESCRIPCION

OTROS BIENES, RENTAS O DERECHOS DE CONTENIDO HISTORICO O ARTÍSTICO NO DECLARADOS EN APARTADOS ANTERIORES

	VALOR

DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES

CLASE	ENTIDAD	FECHA CONCESION	IMPORTE CONCEDIDO	IMPORTE PENDIENTE	COEFICIENTE DE PARTICIPACION
	PRESTAMO PERSONAL	17-09-2018	30.000 €	6.400 €	

OTRAS DEUDAS Y OBLIGACIONES DERIVADAS DE CONTRATOS, SENTENCIAS, ETC.

--

OBSERVACIONES: Que se hace constar para ampliar información y para dejar constancia de cuanto considere conveniente añadir.

Incorporación a la Corporación:

Constitución de la Corporación 15-06-2019
Toma de posesión 15-06-2019
Cese

Tipo de declaración:

Inicial
Complementaria 2021 - 2022
Final

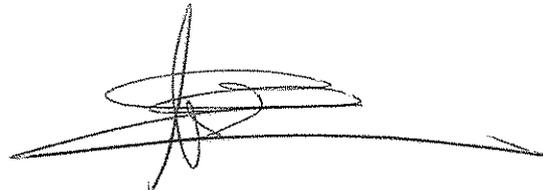
Lo que declara bajo su responsabilidad, manifestando que los datos expuestos son rigurosamente ciertos.

Daimiel, a15, deJULIO, de ...2022.....

ANTE MÍ,
EL/LA SECRETARIO/A



L/A CONCEJAL/A



- (1) Las rentas que han de declararse son las percibidas en el ejercicio económico anterior a la fecha de la declaración.
- (2) Deben incluirse, en su caso, las percepciones cobradas por Planes de Pensiones
- (3) Indicar si es piso, vivienda, plaza de aparcamiento, local comercial, nave industrial y las características que procedan.
- (4) Indicar provincia donde esté situado el bien, Para bienes radicados en el extranjero, indicar país.
- (5) Pleno dominio, nuda propiedad, usufructo, derecho de superficie, privativo, ganancial, en comunidad de bienes Compraventa, herencia, donación, etc..
- (6) Indicar la clase de depósito sin necesidad de señalar la entidad bancaria
- (7) No indicar matrícula.