

**ANEXO III**

**DECLARACION ANUAL DE BIENES Y RENTAS DE MIEMBROS DEL AYUNTAMIENTO DE  
DAMIEL PARA SU PUBLICACION EN ....., AÑO .....**

APELLIDOS Y NOMBRE <b>RAFAEL DIAZ CAMILO RAEZ</b>		
ESTADO CIVIL <b>CAMADO</b>	REGIMEN ECONOMICO MATRIMONIAL <b>GANANCIAL</b>	FECHA TOMA DE POSESION <b>06-2019</b>

**RENTAS PERCIBIDAS (1)**

PROCEDENCIA DE LAS RENTAS	CONCEPTO	EUROS
Retribuciones integras del trabajo, honorarios, aranceles y otras retribuciones cualquiera que sea su denominación	<b>PENSION</b>	<b>6930</b>
	<b>AGRICULTURA</b>	<b>15371,44</b>
	<b>AYTO DAMIEL</b>	<b>2552,04</b>
Dividendos y participación en beneficios de sociedades, comunidades o entidades de cualquier clase		
Intereses o rendimientos de cuentas, depósitos y activos financieros		
Otras rentas o rendimientos de cualquier clase (2)		

**BIENES PATRIMONIALES**

BIENES	CLASE Y CARACTERÍSTICAS (3)	UBICACIÓN (4)	FECHA ADQUISICIÓN	% PARTICIPACION	DERECHO SOBRE EL BIEN (5)
URBANOS	<b>CASA</b>	<b>C. REAL</b>		<b>25%</b>	<b>GANANCIAL</b>
RURISTICOS					

Bienes propiedad de una sociedad, comunidad o entidad, de la que se posee acciones o participaciones					

**DEPOSITOS EN CUENTAS CORRIENTES O DE AHORRO, CUENTAS FINANCIEROS Y OTRO TIPOS DE IMPOSICIONES (6)**

	<b>SALDO DE TODOS LOS DEPOSITOS</b>

**OTROS BIENES O DERECHOS**

CLASE DE BIEN O DERECHO	DESCRIPCION	VALOR
Valores mobiliarios. Títulos y participaciones		
Participaciones societarias		
Sociedades participadas por las empresas reseñadas en el apartado anterior		

**VEHÍCULOS Y EMBARCACIONES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	DESCRIPCIÓN (7)
2007	MÁQUINARIA AGRÍCOLA
2009	COCHE RENAULT.
2006	COCHE "

**OTROS BIENES MUEBLES DE ESPECIAL VALOR HISTORICO O ARTISTICO**

CLASE	PORCENTAJE DE PARTICIPACIÓN	DESCRIPCIÓN

**OTROS BIENES, RENTAS O DERECHOS DE CONTENIDO HISTORICO O ARTÍSTICO NO DECLARADOS EN APARTADOS ANTERIORES**

	VALOR

**DEUDAS Y OBLIGACIONES PATRIMONIALES**

CLASE	ENTIDAD	FECHA CONCESION	IMPORTE CONCEDIDO	IMPORTE PENDIENTE	COEFICIENTE DE PARTICIPACION

**OTRAS DEUDAS Y OBLIGACIONES DERIVADAS DE CONTRATOS, SENTENCIAS, ETC.**

--

**OBSERVACIONES:** Que se hace constar para ampliar información y para dejar constancia de cuanto considere conveniente añadir.

Incorporación a la Corporación:

Constitución de la Corporación  
Toma de posesión  
Cese

Tipo de declaración:

Inicial  
Complementaria  
Final

Lo que declara bajo su responsabilidad, manifestando que los datos expuestos son rigurosamente ciertos.

Daimiel, a .....29....., de .....SEPTIEMBRE de .....2021.....

ANTE MÍ,  
EL/LA SECRETARIO/A



L/A CONCEJAL/A

- (1) Las rentas que han de declararse son las percibidas en el ejercicio económico anterior a la fecha de la declaración.
- (2) Deben incluirse, en su caso, las percepciones cobradas por Planes de Pensiones
- (3) Indicar si es piso, vivienda, plaza de aparcamiento, local comercial, nave industrial y las características que procedan.
- (4) Indicar provincia donde esté situado el bien, Para bienes radicados en el extranjero, indicar país.
- (5) Pleno dominio, nuda propiedad, usufructo, derecho de superficie, privativo, ganancial, en comunidad de bienes ..... Compraventa, herencia, donación, etc..
- (6) Indicar la clase de depósito sin necesidad de señalar la entidad bancaria
- (7) No indicar matrícula.